

APPARECCHIO PER LA DETERMINAZIONE DEL CURE TIME

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Costituito da una piastra riscaldante in acciaio di notevole spessore.
- Su detta piastra vengono praticati 4 fori concavi perfettamente levigati e tirati a lucido.
- Un sistema di termostabilizzazione permetterà di regolare la temperatura a piacimento con una precisione di impostazione e indicazione entro il +/- 0,2% del campo scala ambiente +150°C.(max 180°C.),ottenuta mediante regolatore a microprocessore con azione PID.
- Il sensore sarà una termoresistenza in PT 100 Ohm immersa nella piastra riscaldante con elevata velocità di risposta e ottima precisione.
- I parametri PID e il set point sono auto ricercati dal microprocessore ed inoltre sono impostati da tastiera su memoria non volatile.
- Sul termoregolatore oltre alle varie spie ci sono due grandi visualizzatori a led: uno per il set point impostato e l'altro per leggere la temperatura effettiva della piastra.
- Il tutto corredato di lampada spia, interruttore, cavo e spina di alimentazione, foro diam. mm. 5 con tappo per eventuale introduzione sonda.

- Modello con piastra estraibile in acciaio inox per una facile pulizia.
(Mod. VCT/2).

- **Progettazione, realizzazione e certificazione CE.**



Mod. VCT/1

Art.	VCT/1	VCT/2
Dimensioni ingombro (L x H x P)	mm. 320 x 240 x 330	mm. 340 x 280 x 340
Alimentazione	V. 230 +/- 10% monofase	V. 230 monofase +/- 10%
Potenza	Kw. 0,25	Kw. 0,35
Peso	Kg. 14	Kg. 15

OCRAS ZAMBELLI SRL

Via Reisina , 13 - 10070 MAPPANO (TO)

Tel. 0039-011-99.68.301 - 011- 99.68.462 Fax 0039- 011-99.69.523

E-mail info@ocras.it

[Http://www.ocras.it](http://www.ocras.it)